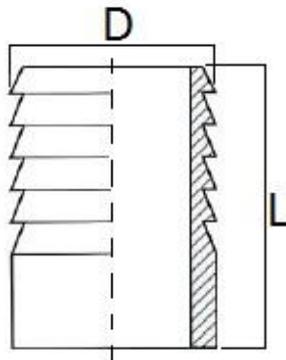
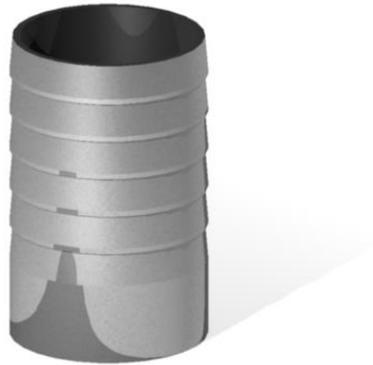


Art. 320 – Portagomma a Saldare



| D | L |
|-------|-----|
| 20 | 50 |
| 21,3 | 50 |
| 25 | 50 |
| 26,9 | 50 |
| 30 | 60 |
| 33,7 | 60 |
| 35 | 60 |
| 40 | 65 |
| 42,4 | 65 |
| 48,3 | 65 |
| 50 | 65 |
| 52 | 65 |
| 60 | 65 |
| 63 | 65 |
| 70 | 75 |
| 76 | 75 |
| 80 | 85 |
| 85 | 85 |
| 88,9 | 85 |
| 101,6 | 110 |
| 114,3 | 110 |
| 120 | 115 |
| 129 | 115 |

Caratteristiche tecniche, pesi e prestazioni non sono vincolanti ed impegnativi.

La Società si riserva inoltre di apportare ai prodotti le modifiche ritenute più opportune, senza alcun obbligo di preavviso.