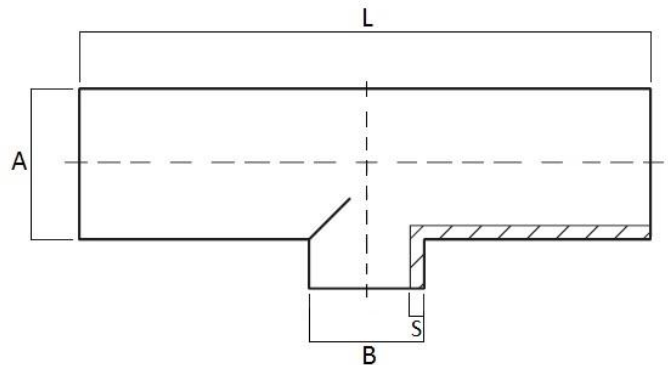


Art. 315 – Tee Estruso a Saldare Ridotto



DN	DIN			
	A	B	S	L
32 - 25	34	28	1,5	110
40 - 25	40	28	1,5	120
40 - 32	40	34	1,5	120
50 - 25	52	28	1,5	140
50 - 32	52	34	1,5	140
50 - 40	52	40	1,5	140
65 - 40	70	40	2	160
65 - 50	70	52	2	160
80 - 65	85	70	2	180
100 - 80	101,6	85	2	200
104 - 80	104	85	2	200

DN	SMS			
	A	B	S	L
38 - 25	38,1	25,4	1,5	140
51 - 25	50,8	25,4	1,5	164
51 - 38	50,8	38,1	1,5	164
63 - 38	63,5	38,1	1,5	210
63 - 51	63,5	50,8	1,5	210
76 - 38	76,2	38,1	2	220
76 - 51	76,2	50,8	2	220
76 - 63	76,2	63,5	2	220
101 - 63	101,6	63,5	2	300
101 - 76	101,6	76,2	2	300
104 - 76	104	76,2	2	300

Caratteristiche tecniche, pesi e prestazioni non sono vincolanti ed impegnativi.

La Società si riserva inoltre di apportare ai prodotti le modifiche ritenute più opportune, senza alcun obbligo di preavviso.