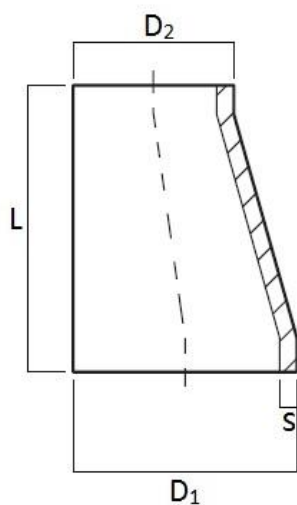


## Art. 309 – Riduzione Eccentrica Saldare – Misure DIN



| MISURE DIN |                |                |     |     |
|------------|----------------|----------------|-----|-----|
| DN         | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | S   | L   |
| 32 – 25    | 34             | 28             | 1,5 | 67  |
| 40 – 25    | 40             | 28             | 1,5 | 67  |
| 40 – 32    | 40             | 34             | 1,5 | 67  |
| 50 – 25    | 52             | 28             | 1,5 | 68  |
| 50 – 32    | 52             | 34             | 1,5 | 67  |
| 50 – 40    | 52             | 40             | 1,5 | 67  |
| 65 – 40    | 70             | 40             | 2   | 71  |
| 65 – 50    | 70             | 52             | 2   | 67  |
| 80 – 50    | 85             | 52             | 2   | 79  |
| 80 – 65    | 85             | 70             | 2   | 67  |
| 100 – 50   | 101,6          | 52             | 2   | 110 |
| 100 – 65   | 101,6          | 70             | 2   | 67  |
| 100 – 80   | 101,6          | 85             | 2   | 67  |
| 104 – 50   | 104            | 52             | 2   | 110 |
| 104 – 65   | 104            | 70             | 2   | 67  |
| 104 – 80   | 104            | 85             | 2   | 67  |

Caratteristiche tecniche, pesi e prestazioni non sono vincolanti ed impegnativi.

La Società si riserva inoltre di apportare ai prodotti le modifiche ritenute più opportune, senza alcun obbligo di preavviso.